

Pörner automatisiert Kartonage-Großanlage in den USA

RECYCLING. Bau des 700-Mio-Dollar-Werks.

HENDERSON. Das US-amerikanische Unternehmen Pratt Industries nahm seine 700-Millionen-Dollar-Anlage für die Herstellung von 100 %-Recyclingpapier, Wellpappe und Karton in Henderson, Kentucky erfolgreich in Betrieb.

Pörner in Wien unterstützte das Großprojekt mit dem EMSR-Engineering für die beiden Kerneinheiten Stoffaufbereitung sowie Papiermaschine. In dem 107.000 m² großen Neubau werden nun täglich 1.500 Tonnen Recyclingpapier produziert, welches zu Wellpappe und Kartons weiterverarbeitet wird.

Laut Pratt rettet die Anlage damit jeden Tag umgerechnet 25.000 Bäume und ist die technologisch fortschrittlichste und umwelt-

freundlichste Papierfabrik weltweit. Im September 2023 wurde die Großanlage offiziell eröffnet.

Wie auch beim Umbau des Kartonagenwerks in Ohio im Jahr 2018, erfolgten die Planungen in enger Zusammenarbeit mit der Kärntner Carantec aus Klagenfurt, die das Gesamtprojekt leitete und für 3D-Planung und Piping verantwortlich war, sowie mit der deutschen Eurocon, spezialisiert auf Verfahrenstechnik im Papier-Recyclingbereich. ■

Für mehr Umweltschutz und Nachhaltigkeit: Pratt investiert 700 Millionen Dollar in 100 %-Recyclingpapier-Anlage

